



ASOCIACE KARTINGU V AČR

**Registrační list
MOTOR 60cc
MINIKART & BABYKART**

Číslo registrace

ASN-13/M2/16

2

Výrobce	IAME S.p.A. - ZINGONIA (BG)
Značka	PARILLA
Model	60 MINI-SWIFT
Platnost registrace	2013- 2016



Fotka motoru – přední strana



Fotka motoru – zadní strana

Podpis a razítko ASN	Podpis a razítko žadatele o registraci

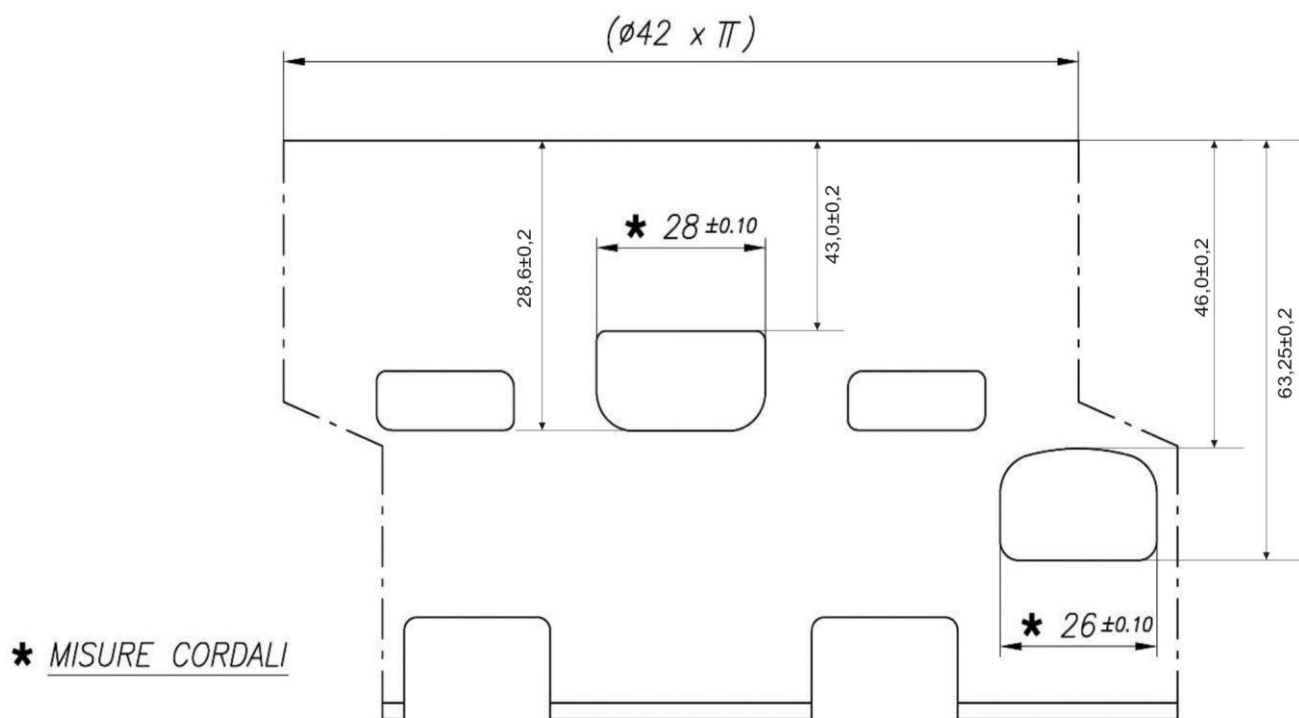
Technické informace

A	charakteristika	
		Tolerance
Zdvihový objem max.	60cc	
Vrtání max.	42,1mm	
Zdvih pístu	43mm	+/- 0,10 mm.
Systém sání	Piston port	
Chladicí systém	Vzduch-náporem	
Karburátor Baby Kart	14,00mm, dle platné registrace ASN	
Karburátor Mini Kart	18,00mm, dle platné registrace ASN	
Pocet sacích kanalku	2	
Tvar výfukového kanálu	4 hrany	
Šířka výfukového kanálu	28,00 mm.	+/- 0,10 mm.
Šířka sacího kanálu	26,00 mm.	+/- 0,10 mm.
Celková výška pístu	mm. 48.3	+/- 0,8 mm
Váha pístu	61g	(+/- 10% celkové váhy)
Váha klikové hřídele včetně ojnice,bez pístu	1200g	(+/- 3% celkové váhy)
Tvar spalovací komory	Kulový, možnost ověření dle výkresu či přípravkem od výrobce	
Pastorek	Z11	
Objem spalovací komory	6,8cc minimalne,měřeno s vložkou do závitu CIK-FIA	
Spojka: Jednotný výkres pro všechny. Ozubené kolo též z nemagnetického materialu s výjimkou speciálních a vzacných materiálů	Váha kompletí spojky: 800g min Váha naboje spojky: 345g +/- 15g Vnitřní průměr koše spojky: 85.00mm max Velikost spojky : vykres spojky (strana 10)	

B	Úhel Otevření (měřeno měrkou 0.20mm a šířky mm10)	
		Tolerance
Sací kanál	142°	+/- 3°
Výfukový kanál	154°	+/- 3°
Přepouštěcí kanály	112,5°	+/- 3°

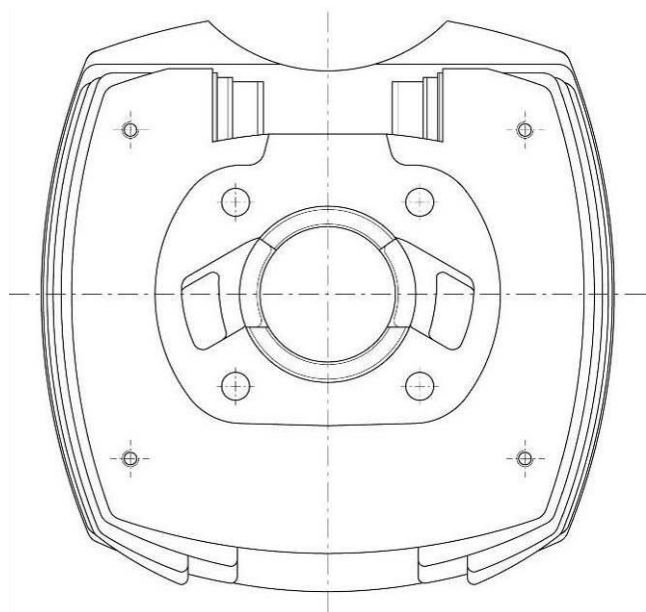
C	Material Části motoru zhotovené ze slitin hliníku musí být zhotovené pouze odleváním nebo vysokotlakým odleváním. Je zakázáno vyrábět části motoru pouze obráběním z plného materiálu.
Válec	Odlitek hliníku s litinovou vložkou válce. Není povoleno chromování, nikasil a ošetření povrchu speciálními materiály.

Výrobní výkres válce

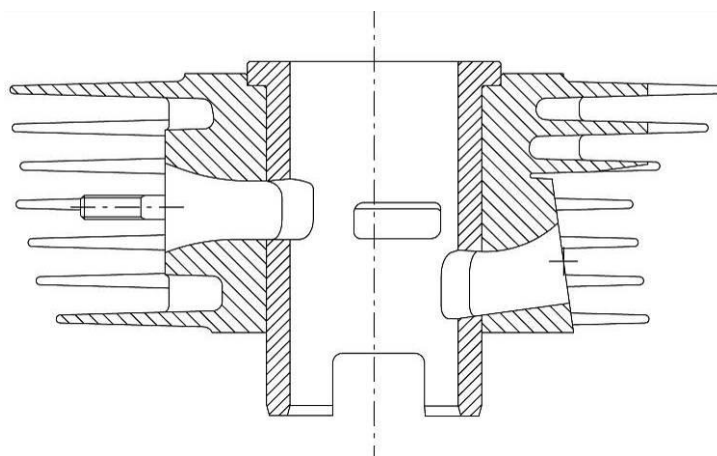


Je možné zaleštit vnitřní prostor stěn kanálů, zásah do otvorů a jejich hran jak ve vložce válce tak na patě je zakázán

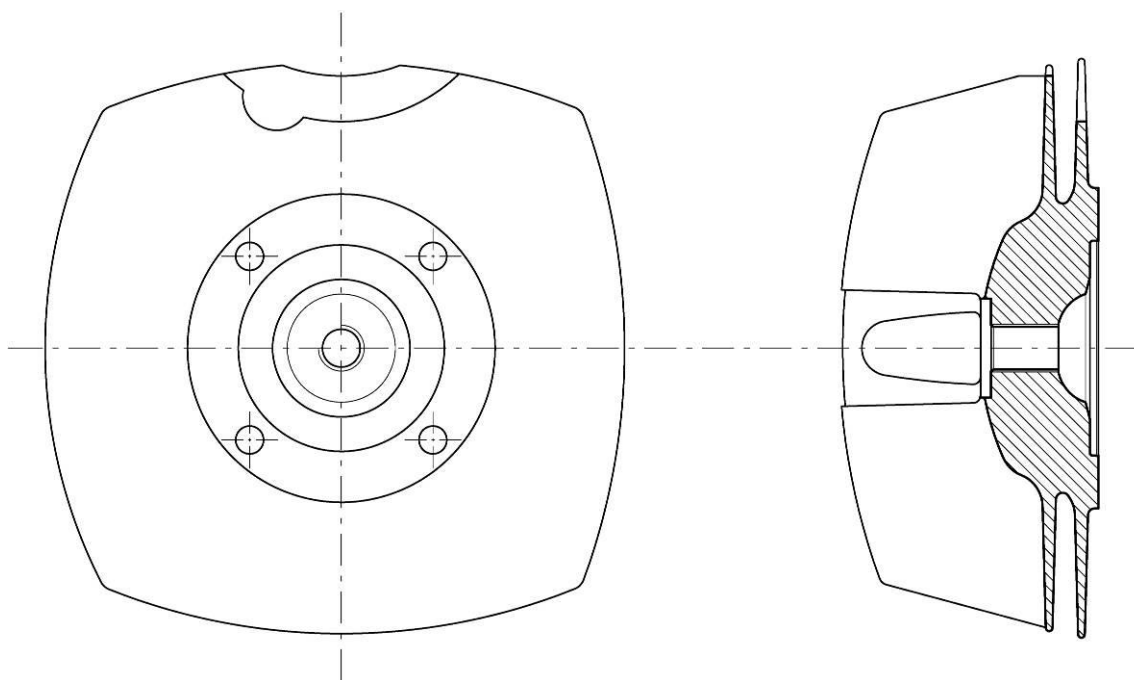
Výkres spodní části válce



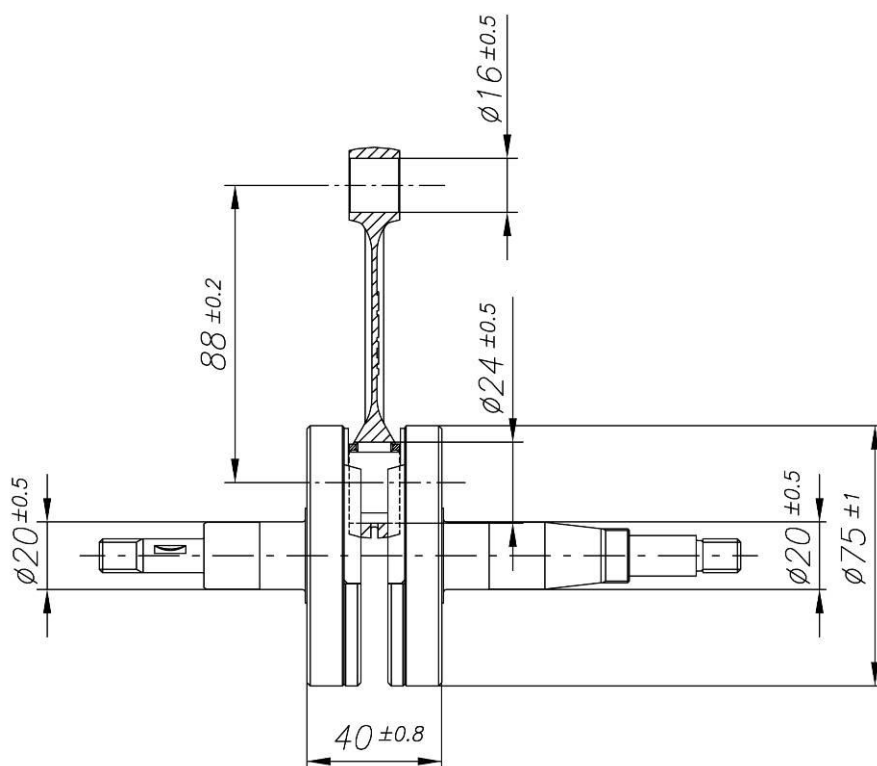
Řez spodní části válce



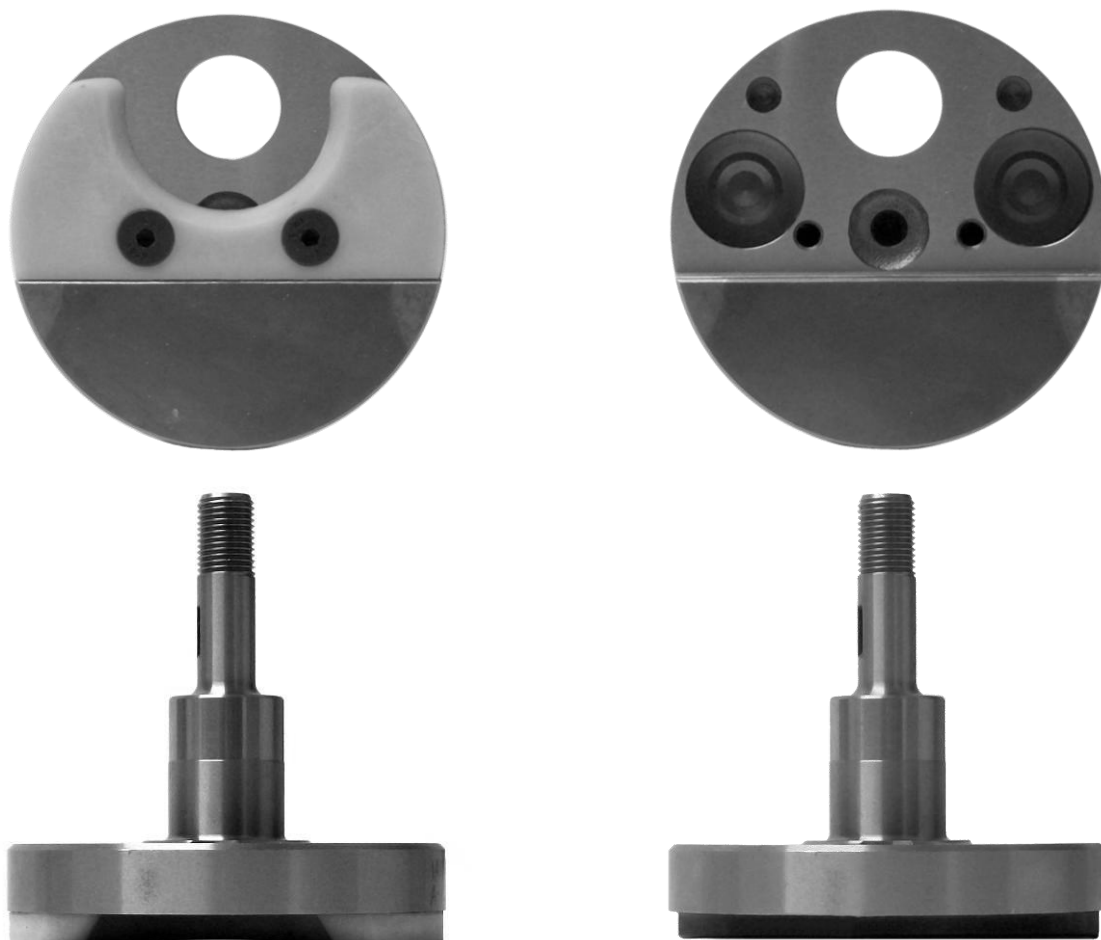
Výkres hlavy a spalovací komory



Výkres a rozměry klikové hřídele

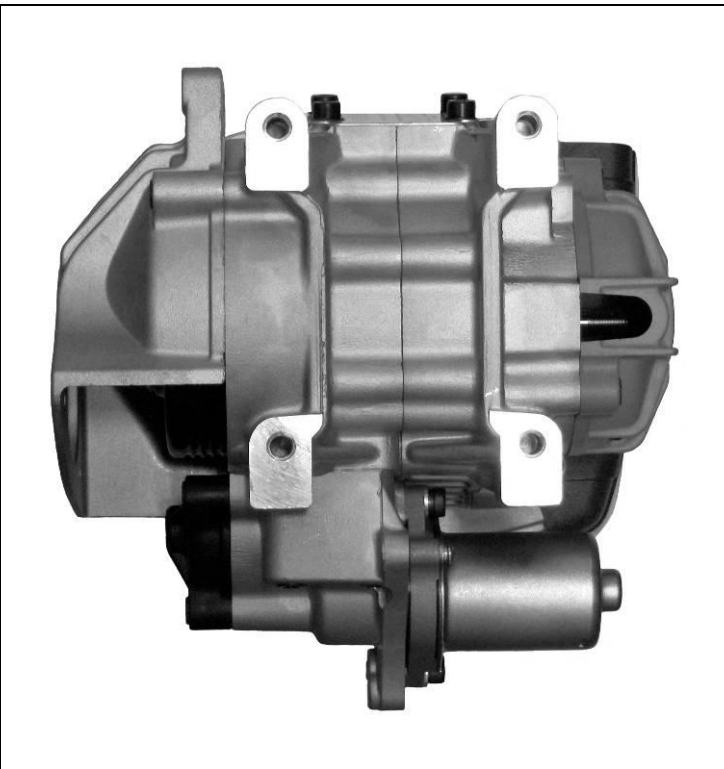


Fotka klikové hřídele s označením rozložení váhy

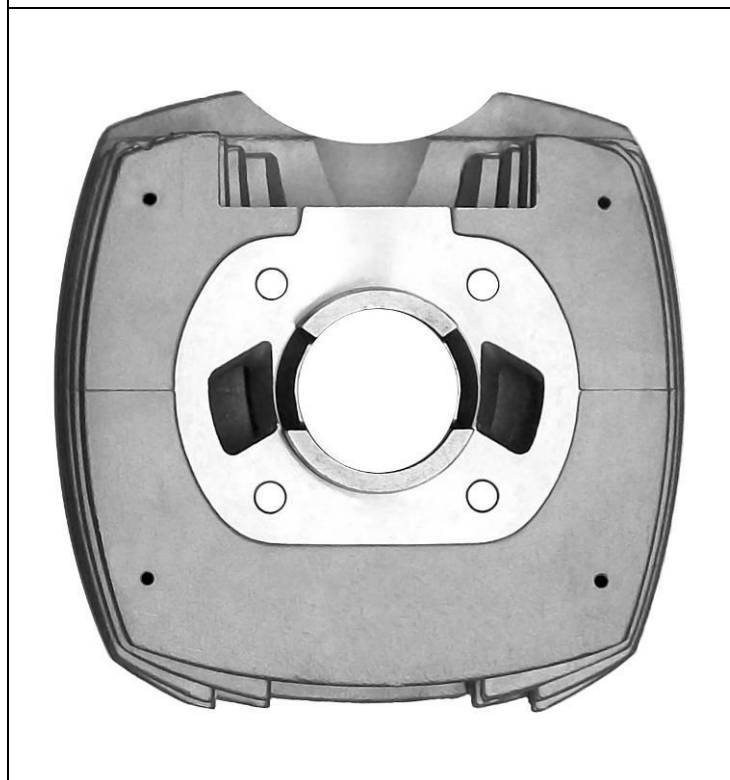


Fotka ojnice levá strana	Fotka ojnice pravá strana
	

Fotka zadní strany motoru	Fotka přední strany motoru
	
Fotka horní strany motoru	Fotka dolní strany motoru



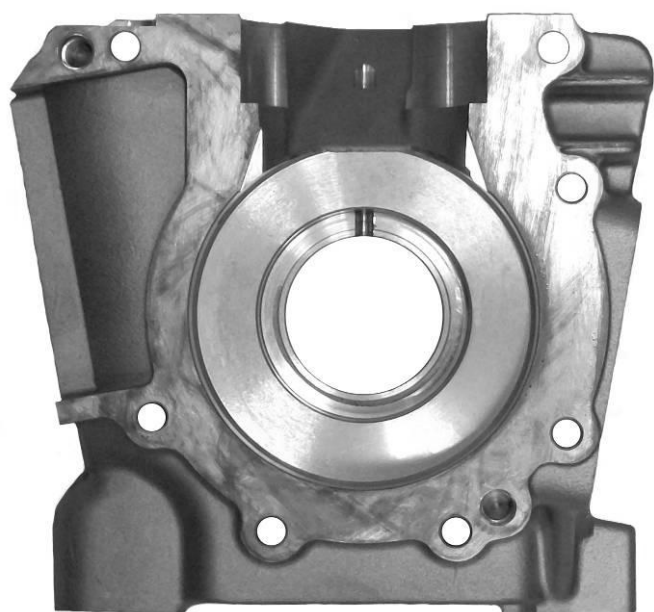
Fotka spodní části válce



Fotka spalovací komory



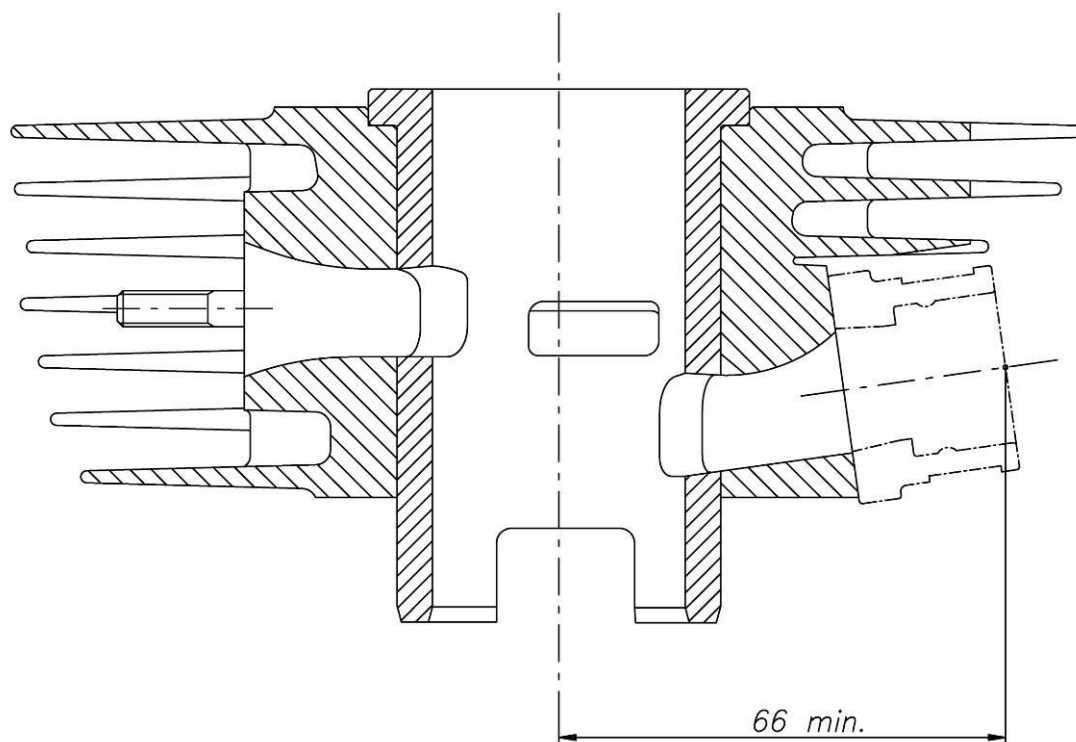
Fotka levý vnitřní Carter



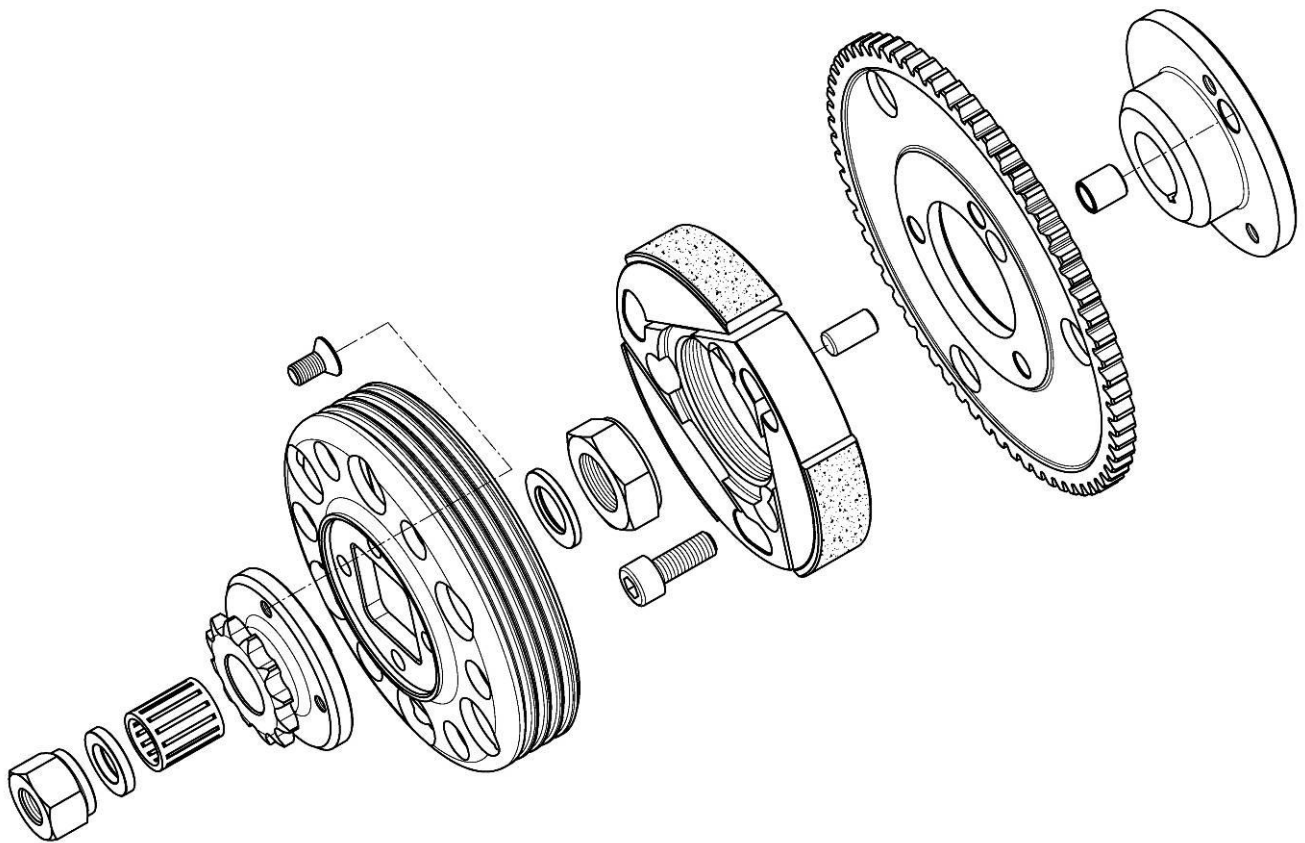
Fotka pravý vnitřní Carter



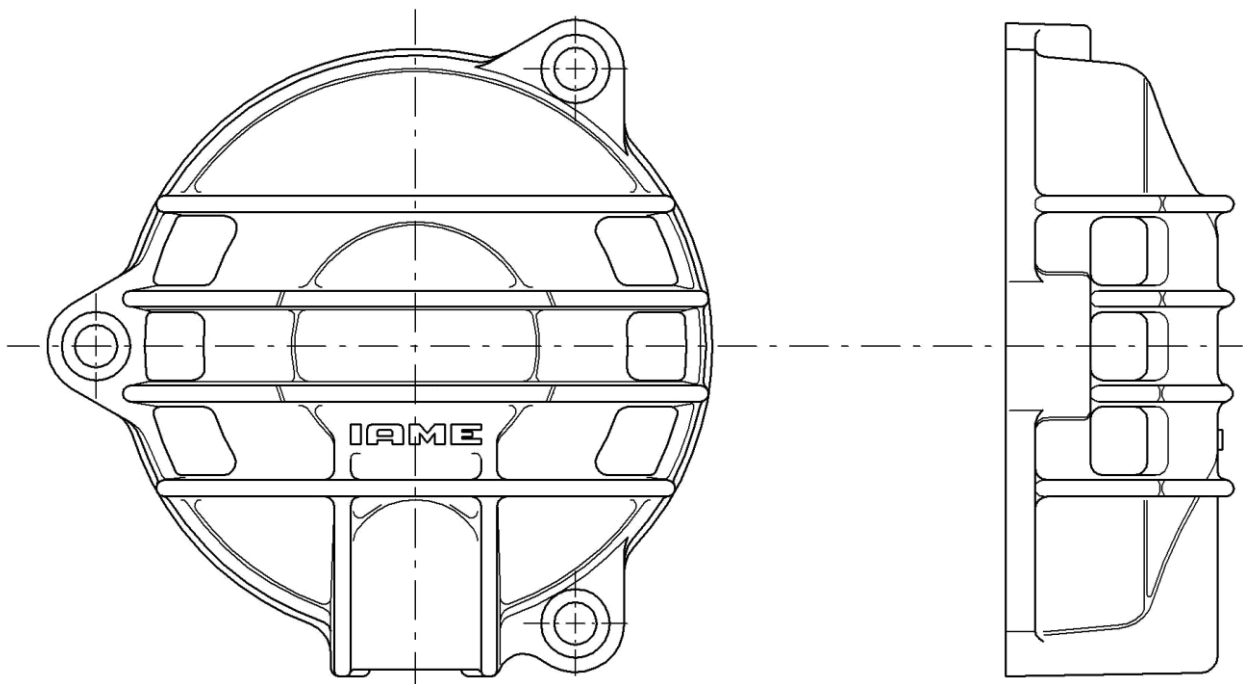
Minimalni vzdalenost mista dotyku karburátoru od osy válce



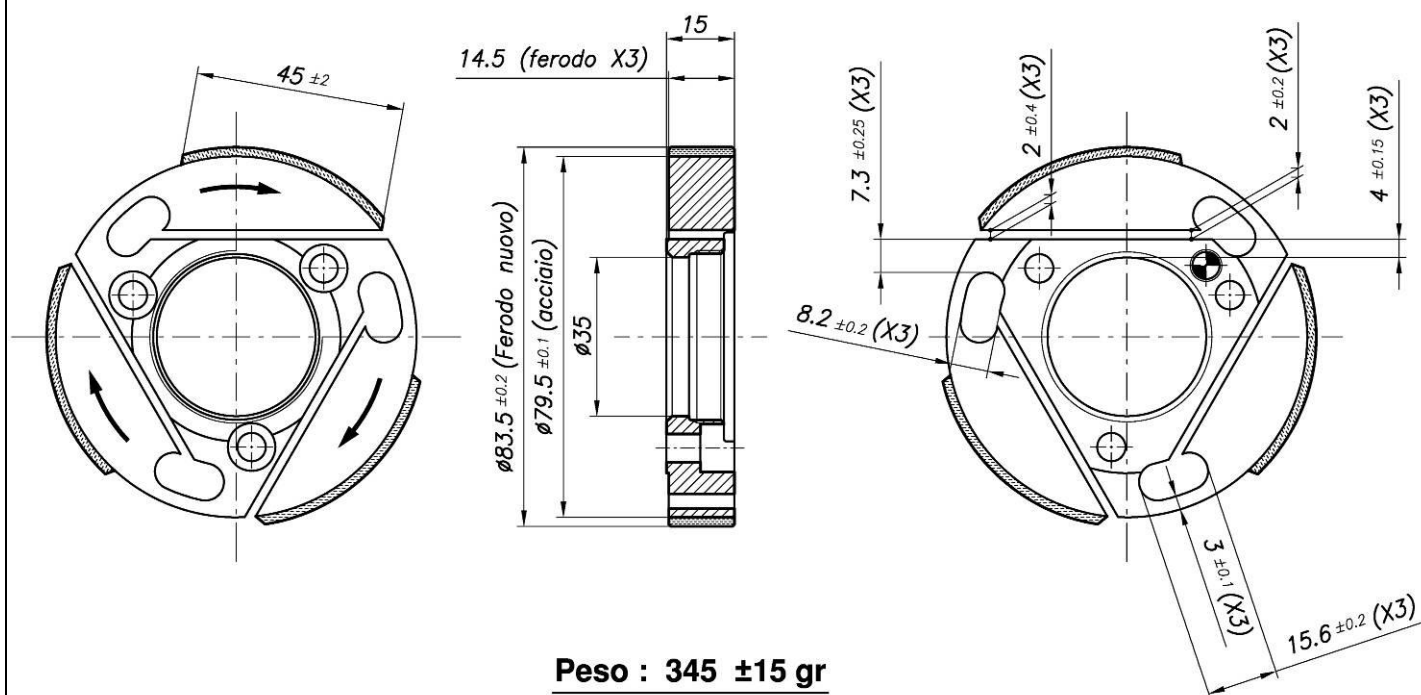
Výkres spojky



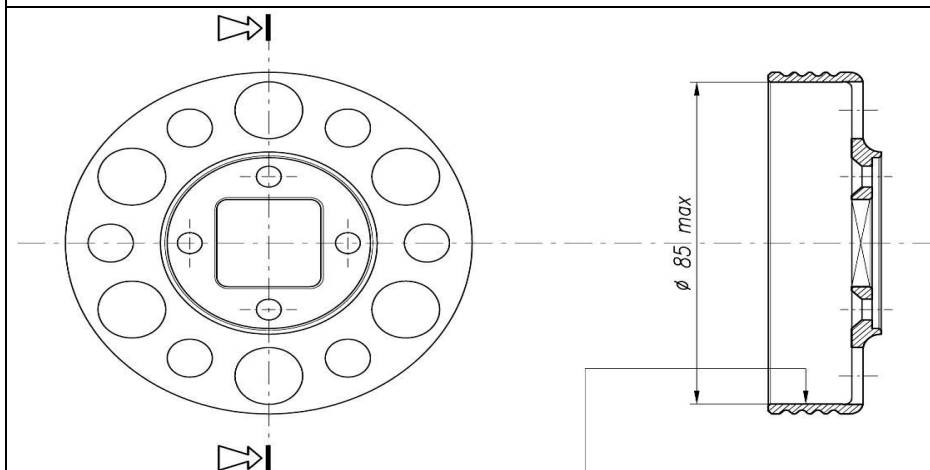
Výkres krytu (volitelné)



Výkres spojky



Vykres spojky



Třecí plocha bubínku musí být hladká
nesmí obsahovat žádné otvory nebo
drážky. Povrch nesmí být opatřen žádnou
dodatečnou úpravou